

## Feu clignotant pour cone de sécurité



Feu clignotant pour panneau de signalisation conique. Se fixe sur le dessus du panneau. Imperméable pour une utilisation en extérieur. Muni d'un bouton d'allumage et d'extinction. Fonctionne avec 2 piles de 1.5 V. Autonomie environ 2 mois. Poids 90g

Référence: **310680**

Type: **feu clignotant**

### Remises par quantité

Quantité	Prix HT	Prix TTC
1 à 7	98,00 €	117,60 €
8 à 15	81,00 €	97,20 €
16 et +	78,00 €	93,60 €